

ВОПРОСЫ К СЕМЕСТРОВОМУ ЭКЗАМЕНУ

II курс – III семестр

СПЕЦИАЛЬНОСТЬ «Стоматология ортопедическая»

На базе среднего общего образования

МДК 02.02 «Технология изготовления несъёмных протезов»

1. Анатомическое строение бокового резца верхней челюсти.
2. Анатомическое строение центрального резца нижней челюсти.
3. Анатомическое строение бокового резца нижней челюсти.
4. Анатомическое строение клыка верхней челюсти.
5. Анатомическое строение клыка нижней челюсти.
6. Анатомическое строение первого премоляра верхней челюсти.
7. Анатомическое строение второго премоляра верхней челюсти.
8. Анатомическое строение первого премоляра нижней челюсти.
9. Анатомическое строение второго премоляра нижней челюсти.
10. Анатомическое строение первого моляра верхней челюсти.
11. Анатомическое строение второго моляра верхней челюсти.
12. Анатомическое строение первого моляра нижней челюсти.
13. Анатомическое строение второго моляра нижней челюсти.
14. Устройство зуботехнической лаборатории и правила техники безопасности при работе.
15. Классификация восков, применяемых в зубопротезной технике.
16. Аппараты и инструменты, используемые при изготовлении несъёмных протезов. Правила пользования ими с учетом техники безопасности.
17. Состав, свойства и применение золотосодержащих сплавов в зубопротезной технике.
18. Типы и свойства гипсов, применяемых в зубопротезной технике.
19. Состав, свойства и применение припоев для нержавеющей стали и сплавов драгметаллов.
20. Основные и вспомогательные материалы, применяемые в несъёмном протезировании.
21. Физические и химические свойства металлов и их значение в несъёмном протезировании.
22. Техника паяния, паяльные средства (флюсы) и их применение.
23. Состав и назначение легкоплавких сплавов в зубопротезной технике.
24. Отбели, применяемые в зубопротезной технике. Их состав и свойства.
25. Состав, назначение, свойства кобальтохромового сплава.
26. Правила техники безопасности при изготовлении несъёмных протезов.
27. Физиологическая роль и необходимость восстановления на искусственных зубах таких анатомических образований как экватор, контактные точки, фиссуры и бугорки.
28. Классификация несъёмных протезов по типу конструкции, применяемым материалам и используемой технологии, их положительные и

- отрицательные качества.
29. Техника штамповки коронок и ее методы. Аппараты и инструменты, применяемые для штамповки.
 30. Классификация искусственных коронок по технологии изготовления, материалам и выполняемой функции.
 31. Требования к правильно изготовленной искусственной коронке.
 32. Назначение и техника изготовления комбинированной коронки.
 33. Назначение и этапы изготовления телескопических коронок.
 34. Показания, правила обработки полостей и техника изготовления коронковых вкладок.
 35. Назначение и техника изготовления золотых штампованных коронок.
 36. Назначение и техника изготовления культевой штифтовой вкладки. Материалы, применяемые для ее изготовления.
 37. Назначение и способы изготовления пластмассовой коронки.
 38. Назначение и техника изготовления экваторной коронки. Ее преимущества и недостатки.
 39. Классификация металлов, применяемых для изготовления несъемных зубных протезов.
 40. Назначение и техника изготовления коронок из нержавеющей стали методом наружной штамповки.
 41. Сравнительная характеристика оттисковых масс, применяемых для изготовления несъемных протезов.
 42. Полировочные средства. Их назначение и применение в зубопротезной технике.
 43. Причины неточностей в изготовлении штампованных коронок и методы их устранения.
 44. Показания, клинические и лабораторные этапы изготовления комбинированных коронок.
 45. Основные компоненты фарфоровых масс и техника их нанесения.
 46. Резцовые фарфоровые массы и особенности их применения.
 47. Фарфоровые вкладки и особенности их изготовления.
 48. Коэффициент термического расширения сплава и керамики, его значение при изготовлении МК.
 49. Возможные дефекты при послойном нанесении керамического покрытия, их причины и способы устранения.
 50. Сплавы, применяемые для изготовления металлокерамических конструкций и их основные свойства.
 51. Требования, предъявляемые к правильно изготовленному металлическому каркасу для изготовления МК.
 52. Особенности изготовления мостовидных металлокерамических протезов
 53. Штифтовые зубы, определение, составные части.
 54. Показания и противопоказания к протезированию мостовидными протезами.
 55. Клинико-лабораторные этапы изготовления штампованно паянных мостовидных протезов.
 56. Изготовление промежуточной части мостовидного протеза.
 57. Подготовка мостовидного протеза к паянию. Технология пайки.

58. Технология изготовления штампованно-паяных комбинированных мостовидных протезов.
59. Материалы и оборудование, применяемые для изготовления цельнолитых конструкций.
60. Особенности препарирования зубов под различные виды несъёмных конструкций.
61. Техника изготовления разборных рабочих моделей.
62. Клинико-лабораторные этапы изготовления цельнолитых коронок.
63. Клинико-лабораторные этапы изготовления цельнолитых мостовидных протезов.
64. Технология изготовления металлоакриловых мостовидных протезов.
65. Металлокерамические протезы. Показания и противопоказания к применению.
66. Назначение грунтовой, плечевой, дентиновой и прозрачных масс.
67. Особенности и методы моделирования каркаса. Требования к восковой композиции.
68. Особенности подготовки каркаса к нанесению керамической массы.
69. Технология послойного нанесения керамической массы.
70. Безметалловые конструкции, технологии и материалы.
71. Технология изготовления прессованной керамики.
72. Керамические реставрации на каркасе из оксида циркония.
73. Цифровые технологии в несъёмном протезировании.